



FRANÇAIS

L'AFDT se bat pour changer l'image du décolletage

L'Association des fabricants de décolletages et taillages (AFDT) a organisé en juin les troisièmes Journées de la Presse. L'occasion pour les journalistes présents de (re)découvrir quelques fleurons industriels de Delémont et sa région.

En préambule à ces visites, Francis Koller, président de la commission marketing de l'AFDT, a rappelé que malgré une évolution technologique remarquable durant les deux ou trois dernières décennies, la mécanique et plus particulièrement le décolletage continuent à véhiculer une image obsolète. L'une des raisons à cette situation pourrait être que les dirigeants d'entreprises sont naturellement plus occupés à développer leurs affaires dans des marchés de plus en plus concurrentiels, à réfléchir aux investissements dans l'outil de production et à assurer la pérennité de leur société qu'à communiquer. Les associations professionnelles telles que l'AFDT ont donc un rôle capital à jouer pour (re)donner à la branche une image qui corresponde à la réalité actuelle.

La révision, une excellente alternative

Créée en 1965, l'entreprise Seuret est spécialisée dans la révision de tours automatiques, de tailleuses et de rouleuses, ainsi que dans le grattage de précision, les pièces de rechange et le dépannage de tours automatiques. A ce jour, pas moins de 1500 tours et tailleuses ont retrouvé une seconde jeunesse après leur passage dans les ateliers de révision. Grâce aux compétences d'une dizaine de mécaniciens spécialisés dans les machines à cames, Seuret s'est perfectionnée dans ce segment de marché demandant un savoir-faire pointu afin de répondre aux exigences des secteurs de l'horlogerie, de la connectique, de l'appareillage, de la lunetterie ainsi que du médical et de l'automobile. L'entreprise peut par ailleurs s'enorgueillir de compter parmi ses collaborateurs l'un des rares spécialistes du grattage manuel de précision.



La délicate opération du grattage manuel.

Der delikate Vorgang des manuellen Schabens.

The delicate operation of manual scraping.

Ce fastidieux travail s'applique aux bâtis, coulisses et tourillons de tours automatiques, avec une précision au millième.

L'entreprise développe également ses propres produits. On peut notamment citer les appareils à façonner multiforme Piranha, spécialement conçus pour l'usinage de formes polygonales et le filetage en plongée sur décolleteuse «Tornos» ou «Bechler». Permettant d'éviter les reprises compliquées et coûteuses, ils conviennent particulièrement pour les filetages courts à fleur des faces. Avec le rachat de la société Decotec, Seuret a élargi son offre de prestations qui inclue désormais le dépannage/maintenance, la révision et les installations périphériques sur les Deco 2000 de Tornos et les Humard DH7.

Solutions clés en main

Depuis plus de vingt ans, Humard Automation propose à ses clients des solutions de production spécifiques en termes de robotisation, systèmes de conditionnement, chaînes d'assemblage automatique, cadencements et presses hydrauliques de haute précision.

Anticipant les changements à venir liés à Industrie 4.0, Humard, en tant qu'intégrateur officiel du robot collaboratif Yumi de ABB, propose par exemple une solution inédite qui s'intègre parfaitement dans l'esprit de collaboration homme-robot. Cette solution répond aux demandes croissantes de réactivité tout en veillant à la sécurité des utilisateurs. Le robot est en effet capable de détecter tout changement dans son environnement et de s'arrêter en quelques millisecondes. Chaque bras du robot possède sept axes qui lui permettent de reproduire les mouvements humains. Extrêmement polyvalent, ce robot peut être affecté à diverses tâches dans l'entreprise. Parmi les applications du Yumi, on peut citer: le chargement des machines, la mise en carton des productions, l'évacuation du produit fini, la prise de pièces en vrac, le contrôle et l'orientation des composants, l'insertion du produit dans les emballages, la prise des origines par caméra ou encore l'emmanchement, le vissage ou le broissage.



Ce robot est capable de reproduire les mouvements humains.

Dieser Roboter ist in der Lage, menschliche Bewegungen zu reproduzieren.

This robot is capable of reproducing human movements.

Connecteurs de haute précision pour tous types d'industrie

Avec l'engagement d'une centaine de collaborateurs et une augmentation du chiffre d'affaires de 40% sur les trois dernières années, Preci-Dip conforte sa place de leader dans la fabrication de contacts décollés conformes aux normes ISO 9001, ISO 14001, EN 9100 et MIL-790. Design adapté aux besoins, matériaux de qualité supérieure et haute précision sont les caractéristiques des quelque six millions de pièces fabriquées journalièrement.

Appliquant une stratégie de production verticale, l'entreprise de 370 collaborateurs (dont 11 apprentis) garde la main sur l'entier du procédé de fabrication. Ses 25'000 m² dédiés à la production lui permettent ainsi d'abriter différents départements dont un pour le décolletage (près de 300 tours automatiques), un pour l'estampage, un pour l'injection, un pour le revêtement et un pour l'assemblage. En parallèle, l'entreprise développe et construit ses propres outils de précision et ses machines d'assemblage. Ajoutés à ses activités de production, ces différents travaux de développement et construction représentent pas moins de 25 métiers différents. Cette stratégie offre plusieurs avantages dont la rapidité, la réactivité et des investissements réduits.

Les marchés de Preci-Dip se déclinent en plusieurs petites niches incluant notamment l'industrie générale, les télécommunications, le médical, les transports, l'énergie verte, l'électronique grand public, l'informatique, l'aéronautique ainsi que le domaine militaire. Ces deux derniers constituent des lignes de produits à succès. Ils sont fabriqués en conformité avec les normes strictes appliquées dans l'aérospatiale et utilisés dans les avions, les missiles, les hélicoptères ainsi que dans d'autres applications sensibles. Près de 50% des produits sont livrés en Europe. L'Allemagne y occupe le premier rang, suivie par la France, la Suisse, l'Italie, le Royaume-Uni et quelques autres pays.

Composants horlogers haut de gamme

Entreprise de décolletage de précision fondée en 1970 à Courtételle, Bandi SA a pris ses quartiers sur son site actuel en 1973. Après des phases successives d'agrandissement, l'année 2007 marque un tournant important dans le développement de la société avec la construction par étape des nouveaux bâtiments qui lui permettent quatre ans plus tard de disposer de 7'000 m². En 2015, la majorité du capital est vendu à PME Renaissance, unique fondation de placement permettant aux caisses de pension d'investir dans des PME suisses non cotées. Avec un impressionnant parc machines comprenant 128 décolleteuses, Bandi réalise 95%

de son chiffre d'affaires dans trois secteurs de l'horlogerie haut de gamme, les mouvements, l'habillage et les bracelets. Travaillant diverses matières, l'entreprise propose des pièces simples à complexes, en petites séries ou grands volumes avec des opérations de taillage sur machines pour des dimensions allant jusqu'à 16mm de diamètre. Elle collabore également avec un réseau de sous-traitants pour des opérations de traitements thermiques, de polissage, de traitements de surface et de roulage de manière à pouvoir livrer des composants terminés.

Occupant une soixantaine de collaborateurs dont 60% à la production et 21% au contrôle, l'entreprise est un employeur reconnu, membre d'une convention collective de travail. La valorisation des qualités humaines, qui permet de concilier les intérêts de l'entreprise et ceux du personnel, est une priorité pour la Direction.

Décolletage pour industries de pointe

Membre du groupe Acrotec, l'entreprise Décovi à Vicques est spécialisée depuis sa création en 1947 dans l'usinage de composants de tous niveaux de complexité par des procédés de décolletage de précision et de fraisage, dans des matières et des dimensions très diverses. Forte de plus de 90 collaborateurs et équipée d'une centaine de machines CNC, elle déploie ses activités à 40% dans les industries médicale (appareillage et produits implantables), aéronautique et connectique. Les 60% restants sont dédiés à l'horlogerie, avec une spécialisation dans la fabrication et la décoration de masses oscillantes.

Miniatur-Längskugellager

Diese Miniaturbaureihe, erhältlich mit Innendurchmesser von 3 bis 10 mm, ist aus rostfreiem Stahl und bietet folgende Vorteile:

- Korrosionsbeständig
- Stossfest
- Hohe Betriebstemperatur: max. +200°C
- Sanfte und ruckfreie Bewegungen
- Komplett aus Metall (rostfrei- Messing)
- Präzise & kompakt

TYP SMX

Grösse 1:1

SFERAX S.A.
 CH-2016 CORTAILLOD (Switzerland)
 Tel. ++41 32 843 02 02
 Fax: ++41 32 843 02 09
 e-mail: info@sferax.ch

www.sferax.ch

Sur les quelque 4,5 mio de pièces réalisées en 2018, 10% ont été exportées aux quatre coins du monde.

Abritant un parc machine très moderne, le département décolletage permet d'usiner à la barre des pièces les plus complexes de 4 à 65 mm de diamètre dans les matières les plus diverses. L'entreprise réalise également des travaux de tournage jusqu'à 150mm de diamètre à partir de barres ou de lopins dans toutes les matières courantes. Le fraisage 3, 4 et 5 axes permet de produire des pièces de 200 x 200 x 200 mm maximum en petites et moyennes séries dans toutes les matières courantes. Décovi a également investi dans plusieurs machines de gravure laser à la pointe de la technologie et développées sur mesure. Alors que beaucoup de ses concurrents réalisent du marquage laser, l'entreprise de Vicques a choisi de se distinguer en utilisant la technologie de la micro-gravure laser qui lui permet

d'aller plus loin en termes de précision. Décovi réalise également de nombreux types de décors tels que le colimaçonnage, les Côtes de Genève, le perlage, le cerclage, le soleillage ou encore le satinage.

Certifiée ISO 13485 depuis 2009 pour les dispositifs médicaux (entre autres certifications), Décovi envisage son développement futur notamment par une diversification dans le médical.

Vers une quatrième édition?

Le travail pour modifier l'image du décolletage dans les esprits sera de longue haleine. Nous pouvons ainsi supposer, sans trop nous avancer, qu'une quatrième session des Journées de la Presse sera mise sur pied par l'AFDT. Les informations y-relatives seront communiquées en temps voulu.

DEUTSCH

Der Decolletage- und Schleifverband AFDT ist bestrebt, das Image des Decolletage-Sektors massiv zu verbessern

Im vergangenen Juni wurde vom Decolletage- und Schleifverband (AFDT) die dritte Ausgabe der Pressetage organisiert. Dieser Anlass bot den anwesenden Journalisten die Gelegenheit, einige industrielle Aushängeschilder von Delémont und Umgebung (wieder) zu entdecken.

Francis Koller, der Präsident der AFDT-Marketingkommission, rief zum Auftakt dieser Besichtigungen in Erinnerung, dass trotz der bemerkenswerten technologischen Entwicklungen der letzten zwei bis drei Jahrzehnte dem Mechanik- und insbesondere dem Decolletage-Sektor nach wie vor ein schlechtes Image anhaftet. Das kann unter anderem darauf zurückzuführen sein, dass Führungskräfte sich naturgemäß mehr darauf konzentrieren, ihr Unternehmen auf einem zunehmend wettbewerbsintensiven Marktumfeld auszubauen, Überlegungen bezüglich Investitionen in Produktionsanlagen anzustellen und die Nachhaltigkeit ihres Unternehmens zu gewährleisten als sich um die Kommunikation zu kümmern.

Den Berufsverbänden wie zum Beispiel dem AFDT wird somit eine entscheidende Aufgabe zuteil, nämlich das Image der Branche an die aktuelle Realität anzupassen.

Revision von Maschinen : eine gute Alternative

Das 1965 gegründete Unternehmen Seuret hat sich auf die Revision von Drehautomaten, Verzahnungs- und Rolliermaschinen sowie auf Präzisionsschaben, Ersatzteile und die Fehlersuche bei Drehautomaten spezialisiert. Bislang wurden nicht weniger als 1500 Drehautomaten und Verzahnungsmaschinen in den Revisionswerkstätten rundum überholt. Dank einem Dutzend auf kurvengesteuerte Maschinen spezialisierten Mechanikern hat sich das Unternehmen Seuret auf ein Marktsegment spezialisiert, das spezielles Know-how erfordert, um den hohen Anforderungen der Bereiche Uhrenindustrie, Anschlussstechnik, Brillenerzeugung, Medizintechnik, Automobilindustrie und Gerätebau gerecht zu werden.

Darüber hinaus ist das Unternehmen stolz darauf, einen der wenigen auf manuelles Präzisionsschaben spezialisierten Facharbeiter

zu seinen Mitarbeitern zählen zu dürfen. Dieser langwierige Vorgang wird für Unterbauten, Schlitten und Zapfen von Drehautomaten eingesetzt, wobei auf ein Tausendstel genau gearbeitet wird. Außerdem entwickelt das Unternehmen eigene Produkte. An dieser Stelle seien die Vielform-Fräspannapparate Piranha erwähnt, die speziell für die Bearbeitung von polygonalen Formen und das Tauch-Gewindeschneiden auf Tornos- und Bechler-Drehautomaten entwickelt wurden. Damit lassen sich komplizierte und teure Nachbearbeitungen vermeiden. Sie eignen sich insbesondere für die Ausführung von kurzen Gewinden bis zur Stirnseite. Mit der Übernahme der Firma Decotec konnte Seuret den Leistungsumfang erweitern und bietet nun folgende Serviceleistungen an: Reparatur/Wartung, Revision und periphere Anlagen auf den Modellen Deco 2000 von Tornos und Humard DH7.

Schlüsselfertige Lösungen

Seit mehr als zwanzig Jahren bietet das Unternehmen Humard Automation seinen Kunden spezifische Produktionslösungen an: Robotertechnik, Verpackungssysteme, automatischen Montagelinien, Arbeitstakte, und hochpräzise hydraulische Pressen.

Angesichts des bevorstehenden Technologiewandels im Zusammenhang mit Industrie 4.0 bietet Humard als offizieller Integrator des kollaborativen Roboters Yumi von ABB unter anderem eine einzigartige Lösung an, die sich perfekt für die Mensch-Roboter-Kollaboration eignet. Diese Lösung entspricht den zunehmenden Anforderungen hinsichtlich Reaktivität bei gleichzeitiger Gewährleistung der Sicherheit der Arbeitnehmer. Der Roboter ist tatsächlich in der Lage, kleinste Veränderungen in seinem Umfeld zu erkennen, und innerhalb von wenigen Millisekunden zum Stillstand zu kommen. Jeder Arm des Roboters ist mit sieben Achsen ausgestattet, mit denen er die menschlichen Bewegungen nachahmen kann. Dieser Roboter

ist extrem vielseitig und kann in einem Unternehmen für verschiedene Anwendungen eingesetzt werden. An dieser Stelle seien einige Anwendungsbeispiele genannt: Beladen von Maschinen, Verpacken von Produkten in Kartons, Entnahme des Endprodukts, Aufnahme von Schüttgutteilen, Kontrolle und Ausrichtung von Komponenten, Ablegen des Produkts in die Verpackungen, Referenzfahrt über Kamera, Aufpressen, Verschrauben oder Bürsten.

Hochpräzise Steckverbinder für alle Industriebereiche

Dank dem Engagement von rund hundert Mitarbeitern und einer Umsatzsteigerung von 40 % in den vergangenen drei Jahren konnte die Firma Preci-Dip in Delémont ihre führende Position als Hersteller von gedrehten Kontakten gemäß den Normen ISO 9001, ISO 14001, EN 9100 und MIL-790 weiter ausbauen. Maßgeschneidertes Design, hochwertige Werkstoffe und hohe Präzision zeichnen die mehr als sechs Millionen täglich gefertigten Teile aus.

Die vertikale Produktionsstrategie des 370 Mitarbeiter zählenden Unternehmens (davon 11 Auszubildende) gewährleistet die Kontrolle über den gesamten Fertigungsprozess. Auf der 25'000 m² großen Produktionsfläche sind verschiedene Abteilungen – Drehen (knapp 300 Drehautomaten), Stanzen, Spritzen, Beschichtung und Montage – untergebracht. Parallel dazu entwickelt und baut das Unternehmen eigene Präzisionswerkzeuge und Verpackungsmaschinen. Wenn man die verschiedenen Produktentwicklungs- und -konstruktionsarbeiten zur Produktionstätigkeit hinzuzählt, sind insgesamt 25 verschiedene Fachrichtungen vertreten.



Six millions de pièces sont produites quotidiennement chez Preci-Dip.

Sechs Millionen Teile werden täglich bei Preci-Dip produziert.

Six million parts are produced daily at Preci-Dip.

Diese Strategie bietet mehrere Vorteile, darunter Schnelligkeit, Reaktionsfähigkeit und weniger Investitionen.

Die Kunden von Preci-Dip gehören mehreren Nischenmärkten an, darunter die allgemeine Industrie sowie die Bereiche Telekommunikation, Medizin, Verkehr, grüne Energie, Unterhaltungselektronik, IT, Luftfahrt und Militär. Insbesondere die beiden letztgenannten Sektoren sorgen für einen großen Geschäftserfolg. Die Erzeugnisse dieser Produktlinien werden gemäß den strengen Normen der Luft- und Raumfahrtindustrie hergestellt und in Flugzeugen, Flugkörpern, Hubschraubern und anderen sensiblen Anwendungen eingesetzt. Nahezu 50 % der Produkte sind für Europa bestimmt. Deutschland steht an erster Stelle, gefolgt von Frankreich, Schweiz, Italien, Großbritannien und ein paar anderen Ländern.

Welt der Wärmebehandlung.
Härterei. Beratung. Contracting.

Gerster

Sicherheit. Zuverlässigkeit. Reproduzierbarkeit.
Leader in Wärmebehandlung für Medizintechnik.



Optimale Patientensicherheit dank validierter Öfen, Prozessen und Prüfgeräten gemäss ISO 13485, 21 CFR part 820 (FDA) und MDR 2017/745. Entwickeln Sie mit uns die nächste Generation von Instrumenten und Implantaten. Wir begleiten Sie umfassend – mit Härterei, Beratung, Labordienstleistungen und Contracting.

Swiss Medtech Expo Luzern

Halle 02, Stand D 2103

10.–11.9.2019

Härterei Gerster AG
4622 Egerkingen
Schweiz
www.gerster.ch

Im Dienste der Uhrmacherkunst

Das Unternehmen Bandi SA wurde 1970 in Courtételle gegründet und hat sich auf Präzisionsdrehteile spezialisiert. Seit 1973 hat es seinen Sitz am heutigen Standort. Nach mehreren Expansionsphasen war das Jahr 2007 ein entscheidender Wendepunkt für die Entwicklung des Unternehmens: Dank der Errichtung mehrerer Gebäude verfügte es vier Jahre später über 7.000 m². 2015 wurde der Großteil des Kapitals an das KMU Renaissance verkauft, die einzige Anlagestiftung, die es Pensionskassen ermöglicht, in nicht kotierte Schweizer KMU zu investieren.

Dank einem beeindruckenden Maschinenpark von 128 Drehautomaten erzielt Bandi 95 % seines Umsatzes in drei Bereichen der Uhrmacherkunst: Uhrwerke, Ausstattung und Armbänder. Das Unternehmen setzt verschiedene Werkstoffe ein und ist in der Lage, einfache und komplexe Teile, Kleinserien oder große Stückzahlen mit Schneidvorgängen auf Maschinen für Abmessungen bis zu 16 mm Durchmesser anzubieten. Außerdem arbeitet das Unternehmen mit einem Netzwerk von Subunternehmern der Bereiche Wärmebehandlung, Polieren, Oberflächenbehandlung und Rollieren zusammen, um fertige Komponenten liefern zu können.

Mit rund sechzig Mitarbeitern, von denen 60 % in der Produktion und 21 % im Prüfbereich arbeiten, ist das Unternehmen ein anerkannter Arbeitgeber, der an einem Gesamtarbeitsvertrag beteiligt ist. Die Unternehmensleitung legt großen Wert auf die Valorisierung menschlicher Qualitäten, denn damit können die Interessen des Unternehmens und seiner Mitarbeiter in Einklang gebracht werden.

Decolletage-Arbeiten für Spitzenindustrien

Das in Vicques niedergelassene Unternehmen Décovi gehört der Acrotec-Gruppe an und hat sich seit seiner Gründung im Jahr 1947 auf Präzisionsdreh- und Fräsprozesse mit einer Vielzahl von Werkstoffen und Abmessungen zur Bearbeitung von Komponenten aller Komplexitätsstufen spezialisiert. Décovi verfügt über 90 Mitarbeiter und rund 100 CNC-Maschinen; 40 % der Geschäftstätigkeit sind in den Bereichen Medizin (Apparate und Implantate), Luftfahrt und Anslusstechneik angesiedelt. Die restlichen 60 % werden der Uhrmacherei gewidmet, wobei sich Décovi auf die Herstellung und Verzierung von Schwungmassen spezialisiert hat. Von rund 4,5 Millionen Werksstücken, die 2018 gefertigt wurden, waren 10 % für den Export in zahlreiche Länder der Welt bestimmt.

Die Decolletage-Abteilung ist mit einem hochmodernen Maschinenpark ausgestattet, was ihr die Bearbeitung von höchst komplexen Teilen mit Durchmessern von 4 bis 65 mm in unterschiedlichsten Werkstoffen ermöglicht. Das Unternehmen führt auch Dreharbeiten bis zu einem Durchmesser von 150 mm aus Stangen oder Rohlingen in allen gängigen Werkstoffen aus. Das 3-, 4- und 5-Achs-Fräsen ermöglicht die serienmäßige Fertigung (Kleinserien und mittlere Serien) von Teilen aus allen gängigen Werkstoffen in Abmessungen bis zu 200 x 200 x 200 mm. Décovi hat darüber hinaus in mehrere hochmoderne, maßgefertigte Lasergraviermaschinen investiert. Während zahlreiche Mitbewerber Laserbeschriftungen ausführen, hat sich das Unternehmen dazu entschlossen, Mikrolasergravuren anzubieten, da diese Technologie hinsichtlich Präzision wesentlich mehr Möglichkeiten eröffnet und einen Wettbewerbsvorteil bringt. Außerdem führt Décovi verschiedenste Verzierungen aus, wie zum Beispiel: Schnecken-schliff, Genfer Streifen, Kreiselschliff, Kreisstreifen, Sonnenschliff oder Satinieren.



Bandi: Un parc machines dernière génération pour composants horlogers haut de gamme.

Bandi: Ein Maschinenpark der neuesten Generation für hochwertige Uhrenkomponenten.

Bandi: A latest generation machine park for high-end watch components.

Das Unternehmen verfügt außerdem über eine Montagewerkstatt und kann somit den Kunden einfache und/oder sehr komplexe Baugruppen liefern.

Neben anderen Zertifizierungen wurde Decovi 2009 nach ISO 13485 für Medizinprodukte zertifiziert und zieht insbesondere eine künftige Diversifizierung im medizinischen Bereich in Betracht.

Auf dem Weg zu einer vierten Ausgabe?

Es wird viel Zeit erforderlich sein, um das Image des Decolletage-Bereichs nachhaltig zu ändern. Wir können dementsprechend davon ausgehen, dass der AFDT eine vierte Ausgabe der Presse-tage organisieren wird. Die entsprechenden Informationen werden rechtzeitig mitgeteilt

ENGLISH

AFDT is fighting to change the image of bar turning

The Association of bar-turning and shaping Manufacturers (AFDT) organised the third Press Days in June. This was an opportunity for the journalists to (re)discover some of the industrial highlights of Delémont and its region.

As a prelude to these visits, Francis Koller, President of the AFDT's Marketing Commission, recalled that despite remarkable technological developments over the past two or three decades, mechanics and more particularly bar turning continue to have an outdated image. One of the reasons for this situation could be that business leaders are naturally more busy developing their businesses in increasingly competitive markets, thinking about investments in production equipment and ensuring the sustainability of their company than communicating.

Associations such as AFDT therefore have a crucial role to play in giving the sector an image that corresponds to current reality.

The overhaul is an excellent alternative

Founded in 1965, Seuret specializes in the overhaul of automatic lathes, cutters and rollers, as well as in precision scraping, spare parts and troubleshooting of automatic lathes. To date, no less than 1500 lathes and cutters have regained a second youth after their time in the overhaul workshops. Thanks to the skills of a dozen mechanics specialising in cam-type machines, Seuret has perfected its skills in this market segment, which requires specialised know-how in order to meet the requirements of the watchmaking, connector, apparatus, eyewear, medical and automotive sectors.

The company can also be proud to have one of the few specialists in precision manual scraping among its employees. This tedious work applies to the frames, slides and trunnions of automatic lathes, with an accuracy of a thousandth.

The company also develops its own products. These include the Piranha multiform shaping machines, specially designed for machining polygonal shapes and plunge threading on the "Tornos" or "Bechler" bar turning machines. To avoid complicated and costly rework, they are particularly suitable for short threads flush with the faces. With the acquisition of Decotec, Seuret has extended its range of services to include repair/maintenance, overhaul and peripheral installations on the Tornos Deco 2000 and the Humard DH7.

Turnkey solutions

For more than twenty years, Humard Automation has been offering its customers specific production solutions in terms of robotization, packaging systems, automatic assembly lines, production rates and high-precision hydraulic presses.

Anticipating the upcoming changes related to Industry 4.0, Humard, as the official integrator of ABB's Yumi collaborative robot, offers for example an unique solution that fits perfectly into the spirit of human-robot collaboration. This solution meets the growing demands for responsiveness while ensuring user safety. The robot is indeed able to detect any change in its environment and stop in a few milliseconds. Each arm of the robot has seven axes that allow it to reproduce human movements. Extremely versatile, this robot can be assigned to various tasks in the company. Among the Yumi's applications are: loading machines, cartoning production, evacuating the finished product, picking up bulk parts, checking and orienting components, inserting the product into packaging, taking origin by camera or pressing, screwing or brushing.

High precision connectors for all types of industries

With the commitment of around a hundred employees and a 40% increase in turnover over the last three years, Preci-Dip in Delémont has consolidated its leading position in the manufacture of turned contacts in accordance with ISO 9001, ISO 14001, EN 9100 and MIL-790 standards. Custom design, high quality materials and high precision are the characteristics of the approximately six million parts manufactured daily.

Applying a vertical production strategy, the company of 370 employees (including 11 apprentices) maintains control over the entire manufacturing process. Its 25,000 m² dedicated to production thus

allows it to house various departments, including one for bar turning (nearly 300 automatic lathes), one for stamping, one for injection, one for coating and one for assembly. In parallel, the company develops and manufactures its own precision tools and assembly machines. Together with its production activities, these various development and construction works represent no less than 25 different trades. This strategy offers several advantages, including speed, reactivity and reduced investments.

Preci-Dip's markets are divided into several small niches including general industry, telecommunications, medical, transport, green energy, consumer electronics, information technology, aeronautics and the military sector. The latter two are successful product lines. They are manufactured in accordance with the strict standards applied in the aerospace industry and used in aircraft, missiles, helicopters and other sensitive applications. Almost 50% of the products are delivered in Europe. Germany ranks first, followed by France, Switzerland, Italy, the United Kingdom and a few other countries.

At the service of luxury watchmaking

A precision turning company founded in 1970 in Courtételle, Bardi set up its headquarters at its current site in 1973. After successive expansions, 2007 marked an important turning point in the company's development with the phased construction of new buildings, which four years later gave it 7,000 m². In 2015, the majority of the capital is sold to PME Renaissance, the only investment foundation that allows pension funds to invest in unlisted Swiss SMEs.

STRIVE FOR THE BEST.



Normalien für Höchstleistungen

Motek | Halle 4 | Stand 4434



- Führungs- und Zentriersysteme für Werkzeug und Maschinebau
- Spielfreie Wälzführungen
- Hohe Standfestigkeit
- Abrieb- und Wartungsarm
- Gleichbleibende Präzision, einfache Montage
- Katalog- und kundenspezifische Ausführungen

AGATHON
S W I T Z E R L A N D

standardparts@agathon.ch | www.agathon.ch

With an impressive machine fleet comprising 128 bar turning machines, Bandi achieves 95% of its turnover in three sectors of high-end watchmaking, movements, decoration and bracelets. Working with various materials, the company offers simple to complex parts, in small series or large volumes with cutting operations on machines for dimensions up to 16mm in diameter. It also collaborates with a network of subcontractors for heat treatment, polishing, surface treatment and rolling operations in order to be able to deliver finished components.

With around sixty employees, 60% of whom work in production and 21% in control, the company is a recognised employer and a member of a collective labour agreement. Enhancement of human qualities, which makes it possible to reconcile the interests of the company and those of its employees, is a priority for the Management.

Bar turning for high-tech industries

A member of the Acrotec group, Decovi in Vicques has been specialising since its creation in 1947 in the machining of components of all levels of complexity using precision turning and milling processes in a wide range of materials and dimensions. With more than 90 employees and about 100 CNC machines, 40% of its activities are carried out in the medical (wiring devices and implantable products), aeronautical and connector industries. The remaining 60% is dedicated to watchmaking, with a specialization in the manufacture and decoration of oscillating weights. Of the approximately 4.5 million parts produced in 2018, 10% were exported throughout the world.

With a very modern machine park, the bar turning department allows the machining of the most complex parts from 4 to 65 mm in diameter in the most diverse materials. The company also carries out turning operations up to 150mm in diameter from bars or billets in all common materials. Milling in 3, 4 and 5 axes makes it possible to produce parts up to 200 x 200 x 200 x 200 mm in small and medium series in all common materials. Décovi has also invested in several state-of-the-art and custom-designed laser engraving machines. While many of its competitors perform laser marking, the Vicques-based company has chosen to distinguish itself by using



Décoration de mouvements chez Décovi.

Uhrwerk-Dekoration bei Décovi.

Decoration of movements at Décovi.

laser microetching technology that allows it to go further in terms of precision. Décovi also carries out many types of decorations such as snailing, Côtes de Genève, beading, strapping, sunray decoration or satin-finishing. The company also has an assembly workshop that allows it to provide its customers with simple and/or very complex sub-assemblies.

Certified ISO 13485 since 2009 for medical devices (among other certifications), Decovi envisages its future development, in particular through diversification in the medical sector.

Towards a fourth edition?

The work to modify the image of bar turning in people's minds will take time. We can thus assume, without going too far ahead, that a fourth session of the Press Days will be organised by the AFDT. The information relating to it will be communicated in due course.

www.seuret-sa.ch
www.humard.com
www.precidip.com
www.bandi-sa.ch
www.decovi.ch

AFDT
 Case Postale 63
 CH-2013 Colombier
 T. +41 (0)79 632 33 33
www.afdt.ch

SWISSCUT DECOLINE
 FÜR DIE BESTE PERFORMANCE

MOTOREX
 Oil of Switzerland

SWISS MEDTECH EXPO

Halle **2 | C2076** 10. – 11.09.2019
 Luzern, Schweiz

MOTOREX AG LANGENTHAL
www.motorex.com